

AF 7000

DESCRIPCIÓN :

Productos formulados para la protección de la madera, textiles, cartones, bosques, instalaciones, etc. de la acción del fuego, cuyas soluciones utilizan como medio de movilización el agua dulce o salada. **Sus componentes activos están constituidos por sales de amonio y sales inorgánicas, conteniendo fosfato mono amónico como elemento principal.** De manera permanente y temporal, actúan ante la presencia de altas temperaturas creando una capa de protección o costra sobre la base de Nitrógeno y Dióxido de Carbono, este bolsón impide que los gases combustibles salgan al exterior, anulando su ignición.

Sus formulaciones los hacen particularmente protectores del Medio Ambiente y de los Recursos Naturales, protectores de la madera contra la termita y los roedores.

CAMPOS DE APLICACIÓN: Sus características físicas permiten que pueda ser aplicado en todo material que tenga la propiedad de absorber líquidos, tales como telas, madera en bruto y algunos materiales sintéticos.

Puede ser aplicado de **forma pasiva (AF 7000 AP)** en impregnación de maderas, **(AF7000 TX)** alfombras, cortinas, documentos, etc.(materiales no sintéticos - con capacidad de impregnación); **forma activa (AF 7000 AT):** en combate de incendios forestales, redes húmedas bomberiles, extintores de incendios fijos, portátiles y rodantes, sistemas automáticos de extinción, etc.

PREPARACIÓN: Con el fin de obtener excelentes resultados se recomienda aplicar el ignífugo sobre materiales porosos que no contengan grasas, aceites, barnices o polvo. Si existiesen pinturas y barnices se recomienda su previa remoción a fin de lograr la efectividad deseada.

MODOS DE APLICACIÓN: En maderas se obtiene un óptimo resultado en tratamiento al vacío-presión. No obstante su aplicación a temperatura ambiente mediante aplicación por aspersion, inmersión, brocha o rodillo genera buenos resultados. Luego de su secado se puede aplicar pintura o barniz.

RENDIMIENTO: Entre tres a cinco m² por litro, (dos manos) dependiendo del material a tratar.

Vacío-presión + - 430 lts./ mt.3 en madera pino insigne.

SECADO: De seis a diez y más horas, a temperatura ambiente.

PIGMENTACIÓN: Si bien su estado inicial es incoloro, lo que permite conservar los colores originales de los materiales tratados, es susceptible de agregar cualquier pigmentación vegetal, conservando inalteradas sus propiedades ignífugas.

ACIDEZ DEL PRODUCTO (P.H.): 6.

PESO ESPECÍFICO: 1.100 Gramos.

AF7000 ES UN PRODUCTO BIODEGRADABLE, INOLORO Y NO TÓXICO.

NORMA: Cumple con la Norma Chilena Nch 1974 of.86, Nch 1979 of 87, Certificación DICTUC N° 447.462, **Norma ASTM E1321-97a, Norma Europea EN 117**